

Fräsmaschinen:

DMG DMU 70 EVO



Achsen: 5

Fahrwege: 750/600/550 mm (X/Y/Z)

C: 0° bis 360° B: 0° bis +90°

Drehzahl: 20 bis 12000 U/min

DMG DMU 75 monoBLOCK



Achsen: 5

Fahrwege: 750/650/560 mm (X/Y/Z)

C: 0° bis 360° B: 0° bis +90°

Drehzahl: bis 20000 U/min

DMG DMU 125



Achsen: 5

Fahrwege: 1250/1000/1000 mm (X/Y/Z)

C: 0° bis 360° B: 0° bis +90°

Drehzahl: 20 bis 18000 U/min

Hedelius C60



Achsen: 4

Fahrwege: 2000/620/520 mm (X/Y/Z)

A: 0° bis 360°

Pendelbetrieb: 775 x 650 mm

Drehzahl: 20 bis 8000 U/min

Hedelius RS60



Achsen: 5

Fahrwege: 950-620/620/520 mm (X/Y/Z)

C: 0° bis 360° A: -5° bis +90°

Pendelbetrieb: Ø 600 / 775 x 620 mm

Drehzahl: 20 bis 8000 U/min

Hedelius MC50



Achsen: 3

Fahrwege: 1800/510/480 mm (X/Y/Z)

Pendelbetrieb: 700 x 510 mm

Drehzahl: 20 bis 8000 U/min

Hedelius BC40



Achsen: 3

Fahrwege: 1700/400/400 mm (X/Y/Z)

Pendelbetrieb: 700 x 400 mm

Drehzahl: 20 bis 6000 U/min

Drehmaschinen:

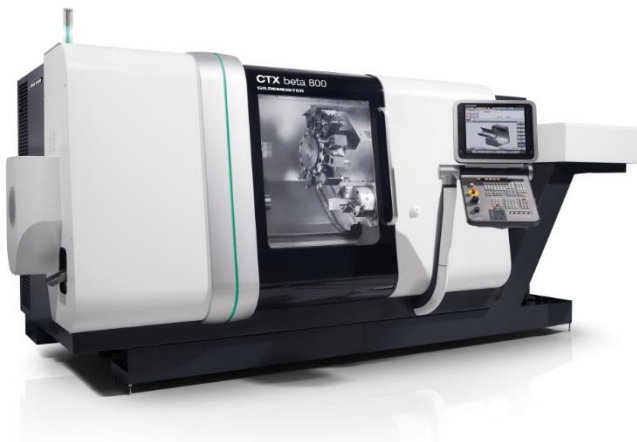
Gildemeister CTX 400 Twin



Futterteile: Ø 250 x 500 mm lang
Ø 400 x 140 mm lang

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse

Gildemeister CTX beta800 V4



Futterbauteile bis Ø 410 mm,
Spannfutter bis Ø 400 mm (16") und
Stangenbearbeitung bis Ø 102 mm

Drehlänge 800 mm

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse

Gildemeister CTX 620 linear



Futterteile: Ø 600 x 2000 mm lang
Ø 800 x 150 mm lang

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse

Messmaschine:

Wenzel LH 87



Achsen: 5

Fahrwege: 800/1000/700 mm (X/Y/Z)

Tasterwechsel
